

ТИП КЛЕЯ

Ненаполненный клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для производства матрасных блоков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склеивания блоков независимых пружин при изготовлении матрасов.

СВОЙСТВА

- Низковязкий
- Высокая сила сцепления
- Незначительный запах
- Эластичный клеевой шов в готовом изделии

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	160 - 180°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 10°C
Время схватывания	2 - 4 сек
Время открытой выдержки	Короткое
Влажность склеиваемых элементов	8 - 30%
Способ нанесения	Валок, форсунка
Давление прессования	3 - 5 кг/см ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (10-25°C) в закрытой оригинальной упаковке - 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения. Материал должен быть очищен от пыли. Настройка линии производится согласно инструкциям производителя.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	Гранулы
Цвет	Прозрачно-желтый
Основа	ЭВА-сополимер
Индекс плавления	270 - 290 г
Вязкость	2500 ± 500 мПа/с (160 °C)
Плотность	0,95 ± 0,05 г/см ³
Точка размягчения	103 - 110°C
Прочность на растяжение	6,66 МПа
Термоустойчивость	95°C